

Huile hydraulique synthétique multiviscosité

Toute saison, antivernis, antiusure

L'huile hydraulique synthétique multiviscosité possède des huiles de base à haute viscosité et des additifs performants qui fournissent une protection toute-saison et une opération fiable pour tous les types de systèmes hydrauliques. Sa résistance à l'usure et son contrôle de la formation de vernis assurent une protection maximum des systèmes et une plus longue durée de vie. En outre, l'huile hydraulique synthétique multiviscosité est adaptée pour promouvoir l'efficacité énergétique et la suppression de la mousse.

PERFORMANCE TOUTE SAISON

L'huile hydraulique synthétique multiviscosité est conçue pour une utilisation en toute saison. Chaque indice de viscosité couvre une large gamme de températures de fonctionnement aidant à éliminer le nombre de vidanges saisonnières d'huile. Lorsqu'utilisée à de basses températures, son bas point d'écoulement assure une meilleure fluidité que les huiles à base de pétrole. Les roulements et autres composantes reçoivent une lubrification quasi immédiate au démarrage réduisant ainsi l'usure à long terme, les cas de pics de pression et un fonctionnement irrégulier en raison de la mauvaise fluidité. À des températures de fonctionnement élevées, grâce à sa multiviscosité, l'huile hydraulique résiste à la dégradation thermique et maintient sa viscosité de protection tout en permettant la formation d'un film lubrifiant solide.

CONTRÔLE DE LA FORMATION DE VERNIS

L'augmentation de la chaleur peut causer la formation de vernis sur les surfaces métalliques de même que sur les vannes, les pompes et les roulements. La composition douce et collante du vernis réduit l'écoulement du fluide, bouche les filtres, colle aux valves et augmente la friction. L'huile hydraulique synthétique multiviscosité est enrichie d'additifs antivernis qui réagissent chimiquement et empêchent la formation de vernis. Ceci aide les systèmes hydrauliques à rester propres sur une plus longue période.

Test d'oxydation de l'aluminium Testé en avril 2012

L'oxydation excessive cause des dépôts nocifs et une accumulation de vernis qui créent une foule de problèmes, y compris le blocage des valves et la diminution de l'efficacité de tout le système. Dans les essais d'oxydation sévère, l'huile synthétique hydraulique multiviscosité Amsoil a résisté plus efficacement que les fluides classiques à des conditions de chaleur élevée.



Huile
hydraulique
conventionnelle
ISO 46



Huile
hydraulique
multiviscosité
Amsoil ISO 46



- Réduit les coûts en raison de la performance en toute saison.
- Réduit les coûts de maintenance avec des additifs antiusure et antivernis.
- Favorise une durée de vie maximale de l'huile car résistante à sa perte de viscosité et à sa décomposition chimique.
- Augmente la performance et la réactivité du système grâce à la suppression de mousse et à la libération rapide de l'air.
- Aide à réduire les coûts énergétique en raison de son haut indice de viscosité et à sa formulation énergétique.

PROPRIÉTÉS TECHNIQUES

Huile hydraulique multiviscosité Amsoil ISO 46

	ISO 22	ISO 32	ISO 46	ISO 68
ISO VG (ASTM D 2422)	22	32	46	68
Viscosité cinématique @ 100°C, cSt (ASTM D445)	5.2	6.5	8.5	11.2
Viscosité cinématique @ 40°C, cSt (ASTM D445)	23.6	31.8	46.7	68.5
Indice de viscosité (ASTM D2270)	161	165	161	155
Point d'éclair, °C (°F) (ASTM D92)	228 (442)	224 (435)	246 (475)	252 (486)
Point de feu °C (ASTM D92)	242 (468)	246 (475)	266 (511)	270 (518)
Point d'écoulement °C (°F) ASTM D97	-49 (-56)	-46 (-51)	-44 (-47)	-41 (-42)
Test d'usure des 4 billes (ASTM D4172) (40KG, l200tpm, 75°C, 60min.)	0.42	0.42	0.41	0.41
Corrosion du cuivre 100°C, 3hrs. (ASTM D 130)	1A	1A	1A	1A
Mousse (ASTM D892) séquence 1,2,3 (Fin de test)	0/0,10/0,0/0	0/0,10/0,0/0	0/0,10/0,0/0	0/0,35/0,0/0
Agent antimoussant (ASTM D1401) (Séparation, huile/ eau)	40-40-0 (20)	40-40-0 (25)	40-40-0 (20)	40-40-0 (20)
Test d'étanchéité élastomère (SRE-NBR 1 100°C, 168hrs. (ASTM D471)	Réussi	Réussi	Réussi	Réussi
Test de rouille (ASTM D665 A & B) Eau fraîche et eau de mer synthétique	Réussi	Réussi	Réussi	Réussi
Test de cisaillement KRL 15% Max KV perte, garde son indice	Réussi	Réussi	Réussi	Réussi

CHIMIE antiusure

L'huile synthétique hydraulique multiviscosité Amsoil dispose d'une formule chimique fortifiée antiusure à base de zinc qui est stable au cisaillement. Cette formule répond aux exigences strictes de rétention de viscosité de Parker Hannifin (Denison) HF-0 et démontre d'excellentes performances antiusure et de compatibilité avec les métaux jaunes dans les différents tests standardisés des fabricants de pompes (voir l'image ci-dessous). L'huile synthétique hydraulique multiviscosité Amsoil démontre une excellente protection contre l'usure pour les pompes, moteurs, vannes et autres composantes des systèmes hydrauliques.

**YELLOW METAL
PISTON SHOES**



**VANE PUMP
CAM RING**



Après 608 heures de pompage intense avec une pompe hybride Parker Hannifin (Denison) T6H20C, les chaussures de piston ont démontré un polissage modéré et quelques égratignures prouvant que l'huile synthétique hydraulique multiviscosité Amsoil excelle à protéger les métaux jaunes. Également, l'anneau de came de la pompe à palettes ne montrait qu'un léger polissage et de légères égratignures. Cela confirme l'excellente protection antiusure fournie par l'huile Amsoil.

APPLICATIONS ET SPÉCIFICATIONS

Différents indices de viscosité de la série AW vous seront recommandés pour usage avec des systèmes hydrauliques à palettes ou à pistons, mobiles ou stationnaires, à haute ou à basse pression incluant les systèmes ayant une métallurgie au bronze. L'huile hydraulique synthétique multiviscosité est recommandée pour tous les types d'applications et d'équipements suivants :

Code de Stock	HVG	HVH	HVI	HVJ
Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF_2		x	x	x
Vickers I-286-s, M-2950-S		x	x	x
DIN 51524 Parts 2 & 3		x	x	x
Cincinnati Milacron P-68		x		
Cincinnati Milacron P-70			x	
Cincinnati Milacron P-69				x