



Huile hydraulique commerciale

L'huile hydraulique de qualité commerciale AMSOIL est formulée pour protéger les applications hydrauliques industrielles et mobiles utilisées dans des conditions difficiles sur les chantiers. Elle résiste à l'oxydation, combat la corrosion et inhibe la formation de mousse afin de maintenir la propreté des composants, de favoriser un fonctionnement efficace et d'assurer une bonne durée de vie de l'huile. L'huile hydraulique de qualité commerciale AMSOIL offre un mélange optimal, un prix réduit et une protection pour les équipements nécessitant généralement de grands volumes d'huile hydraulique.

Avantages du produit

- Protection solide contre l'usure pour maximiser la durée de vie des pompes et des moteurs tout en réduisant la maintenance.
- Résiste à la corrosion pour une longue durée de vie des composants.
- Combat les dépôts pour maintenir la propreté et le bon fonctionnement des pompes, des valves, des solénoïdes et d'autres composants.
- Offre une bonne filtrabilité pour des performances et une durée de vie maximales du fluide.
- Résiste à la mousse pour protéger contre la cavitation et favoriser un fonctionnement efficace.

Résiste à l'usure

L'huile hydraulique de qualité commerciale AMSOIL est formulée avec des huiles de base de qualité et des additifs anti-usure pour protéger les pompes, moteurs, valves et autres composants contre l'usure. Elle aide les systèmes hydrauliques à fonctionner correctement et à durer comme prévu, réduisant ainsi la maintenance.

Aide à prévenir la mousse

L'huile hydraulique de qualité commerciale AMSOIL est formulée avec des agents anti-mousse qui aident à prévenir la formation de mousse. En conséquence, elle réduit l'effet spongieux, offre une efficacité maximale et aide à prévenir la cavitation qui peut endommager les pompes.

- **Applications :** Utilisez l'huile hydraulique de qualité commerciale AMSOIL dans les systèmes hydrauliques à engrenages, à palettes et à pistons, à haute et basse pression, stationnaires et mobiles, y compris ceux avec une métallurgie en bronze, qui nécessitent l'une des spécifications ci-dessous.

SPÉCIFICATIONS	ISO 32	ISO 46	ISO 68
AIST (U.S. Steel) 126	✓	✓	✓
ASTM D6158 (HM HP)	✓	✓	✓
Bosch Rexroth RD/E 90235	✓	✓	✓
DIN ISO 51524 II	✓	✓	✓
Eaton E-FDGN-TB002-E	✓	✓	✓
Eaton Brochure 03-401-2010	✓	✓	✓
Fives Cincinnati P-68	✓		
Fives Cincinnati P-69			✓
Fives Cincinnati P-70		✓	
GM LS-2	✓	✓	✓
ISO 11158 (HL HM)	✓	✓	✓
Parker HF-0	✓	✓	✓
Parker HF-1, HF-2	✓	✓	✓



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES TYPIQUES

Huile hydraulique commerciale (HCG)

	HCG32	HCG46	HCG68
ISO Viscosity Grade (ASTM D2422)	32	46	68
Kinematic Viscosity @ 100°C, cSt (ASTM D445)	5.7	7.0	9.0
Kinematic Viscosity @ 40°C, cSt (ASTM D445)	33.8	46.4	68.3
Viscosity Index (ASTM D2270)	110	106	106
Flash Point °C (°F) (COC) (ASTM D92)	228 (442)	246 (475)	264 (507)
Pour Point °C (°F) (ASTM D97)	-36 (-33)	-33 (-27)	-33 (-27)
Four-Ball Wear Test, mm (ASTM D4172) (75°C, 1200 rpm, 40 kg, 1hr)	0.55	0.56	0.50
Copper Strip Corrosion Test, 100°C, 3 hr (ASTM D130)	1A	1A	1A
Foam Characteristics, ml (ASTM D892)			
Seq. I	0/0	0/0	0/0
Seq. II	0/0	0/0	0/0
Seq. III	0/0	0/0	0/0
Demulsibility, Min. (ASTM D1401)	40-40-0 (15)	40-40-0 (20)	40-40-0 (20)
FZG A/8.3/90, Load Stage Fail	12	12	12

GARANTIE DU PRODUIT

Les produits AMSOIL sont couverts par une garantie limitée. Pour des informations complètes, visitez [AMSOIL.com/warranty.aspx](https://www.amsoil.com/warranty.aspx).

SANTÉ & SÉCURITÉ

Ce produit ne devrait pas poser de problèmes de santé lorsqu'il est utilisé pour l'application prévue et conformément aux recommandations figurant dans la fiche de données de sécurité (FDS). Une FDS est disponible en ligne sur [AMSOIL.com](https://www.amsoil.com) ou sur demande au (715) 392-7101. Tenir hors de la portée des enfants.



AMSOIL products and Dealership information are available from your local AMSOIL Dealer.

